

# COLEGIO TOMÁS CIPRIANO MOSQUERA – 1988

**37 AÑOS forjando triunfadores**

Resolución N°0466 de 1989 y 1806 de 2001 Reg. ICFES 101691

Cra. 82 # 28-11 Tel. 310 408 64 52 Ciudadela Comfandi

PREESCOLAR-PRIMARIA-BACHILLERATO

**¡ LE ENTREGAMOS SU HIJO EN LA UNIVERSIDAD !**



## LISTA DE TEXTOS Y ÚTILES ESCOLARES AÑO LECTIVO 2025-2026

### PRIMERO

#### TEXTO

El Gran Nacho Lenguaje para 1°

Ed. Susaeta

Nacho A (Matemáticas) para 1°

Ed. Susaeta

Nacho A Learning English

Nueva Urbanidad para todos (Carreño)

#### ÚTILES

- 3 cuadernos doble línea 100 hojas (Español, Integración, Inglés)
- 1 Cuaderno cuadriculado de 100 hojas (Matemáticas)
- 4 Cuadernos doble línea de 50 hojas (Religión, ética, informática)
- 1 Cuaderno cuadriculado de 50 hojas (Emprendimiento)
- 1 Tajalápiz con guardabasura
- 1 Tijera Punta Roma
- 1 Lápiz Mirado N° 2
- 1 Regla 30 cm no flexible
- 1 Caja de colores x 12 (Sugerido)
- 2 Paquetes de cartulina en octavos

- 1 Paquete de fomi en octavos
- 1 Caja de plastilina
- 1 Frasco de Ega
- ½ Resma de papel tamaño carta
- 2 marcadores borrables, negro y rojo
- 1 Tubos de escarcha diferentes colores
- 1 rollo cinta de enmascarar
- 1 rollo cinta ancha
- 1 Pincel grueso
- 2 pliegos de papel bond
- 2 Frascos de Vinilo negro y blanco
- MATERIALES DE ASEO
- 3 Rollos de Papel higiénico
- 2 Frasco de jabón líquido
- 1 Frasco de alcohol

**NOTA 1:** Sin ningún costo, el Colegio trabajará diferentes galerías de objetos virtuales, Bibliotecas digitales, literatura infantil, fabulas, cuentos de valores, etc (Con la orientación del profesor).

Inducción padres de familia y alumnos nuevos: Sept. 2 - 7:00 am

Iniciación de clases todo el estudiantado. Sept 3. 6:50am

Clausuras y graduación año escolar: Junio 27 de 2026

LA PENSIÓN DEBE PAGARSE LOS CINCO PRIMEROS DÍAS DE CADA MES Y DE INMEDIATO ENVIAR EL SOPORTE DE PAGO AL CORREO OFICIAL DEL COLEGIO, RECLAME SU PAZ Y SALVO Y EL DIPLOMA DE EXALTACIÓN A FINAL DEL AÑO.

**LEMA: LOS PADRES RESPONSABLES Y AMOROSOS NO SOLO DEJAN UN MEJOR MUNDO A SUS HIJOS, SINO MEJORES HIJOS QUE AMAN EL MUNDO.**

**"CUIDA EL PRESENTE PORQUE AHÍ VIVIRÁS TODA LA VIDA"**

**NUESTRA MISIÓN: CALIDAD, IDENTIDAD Y VALORES**

**NUESTRA VISIÓN: SER MEJORES HACIA LA EXCELENCIA**

**¡HÁGALE BIEN A CALI! ¡COLOMBIA ES SU PATRIMONIO, CUIDELA!**

**MENSAJE CULTURA CIUDADANA:**

**NO HAY QUE ENSUCIAR LO LIMPIO PARA NO TENER QUE LIMPIAR LO SUCIO**

**TODOS DEBIDAMENTE MARCADO Y FORRADO**